

ITALGRANITI GROUP

ITALGRANITI IMPRONTA ITALSTONE

Formigine, Modena, Italy
29 settembre 2026

Comunicato Stampa
TECNAwards 2026

Italgraniti Group è “Made in Italy Champion” ai TECNAwards 2026.

Il Gruppo è stato premiato per il costante impegno nell'innovazione e per gli investimenti nelle più avanzate tecnologie italiane. Un riconoscimento che celebra un modello produttivo interamente radicato in Italia e orientato a competere ai massimi livelli sui mercati internazionali.

Italgraniti Group è “**Made in Italy Champion**” alla terza edizione dei **TECNAwards 2026**, i riconoscimenti dedicati alle eccellenze dell'industria ceramica internazionale assegnati nell'ambito della 29ª edizione di **TECNA – The Global Expo for Ceramics and More**, svoltasi a Rimini dal 22 al 25 settembre. Il riconoscimento valorizza il costante impegno del Gruppo nell'investire in **innovazione** e nelle più avanzate **tecnologie** italiane per perseguire l'**eccellenza produttiva**. Un risultato che premia un percorso di crescita nel quale gli importanti **investimenti** compiuti negli ultimi anni si sono tradotti in asset industriali e tecnologici distintivi.

“Sono particolarmente orgoglioso di ricevere questo riconoscimento – ha dichiarato **Francesco Maturo, CEO di Italgraniti Group** – perché premia una scelta nella quale abbiamo sempre creduto: continuare a investire in Italia, nell'innovazione e nelle migliori tecnologie che il nostro Paese è in grado di offrire, per competere ai massimi livelli sui mercati internazionali”.

Investire in Italia per costruire il futuro

Una delle espressioni più significative di questo percorso è l'**aggiornamento tecnologico e l'ampliamento del sito produttivo di San Martino in Rio (RE)**, dove tra il 2023 e il 2025 Italgraniti Group ha realizzato un nuovo stabilimento specificamente progettato per la produzione di grandi lastre in gres porcellanato. Frutto di un investimento di **oltre 60 milioni di euro**, il nuovo stabilimento ha consentito al Gruppo di rafforzare capacità produttiva, innovazione e competitività, mantenendo saldamente in Italia il cuore della propria produzione.

All'interno del sito produttivo del Gruppo trovano applicazione tecnologie evolute capaci di ampliare le possibilità estetiche e tecniche del gres porcellanato. Soluzioni come **RealUp®**, che consente di ottenere una perfetta corrispondenza tra grafica ad alta definizione e struttura tridimensionale della superficie, e **StrideUp®**, sviluppata per combinare elevate prestazioni antiscivolo con una superficie piacevole al tatto e facile da pulire, testimoniano una ricerca orientata a superare i tradizionali compromessi tra fascino materico, funzionalità e performance.

A queste si affiancano la tecnologia **Grain-Tech®**, che integra all'interno dell'impasto ceramico i grani visibili in superficie, estendendo all'intero corpo della lastra l'iconica matericità che ne caratterizza la texture, e **Sanna®**, che sfrutta le proprietà antimicrobiche degli ioni d'argento per contribuire a prevenire fino al 99,9% della crescita batterica sulla superficie ceramica. Un patrimonio di innovazioni che accompagna l'evoluzione dell'offerta di Italgraniti Group e testimonia una ricerca costantemente orientata a coniugare qualità estetica e prestazioni tecniche.

ITALGRANITI GROUP

ITALGRANITI IMPRONTA ITALSTONE

Tra le dotazioni del nuovo stabilimento, la linea di scelta integra un avanzato sistema di visione dedicato al controllo qualità, progettato per individuare in modo rapido, accurato e ripetibile eventuali difetti delle superfici ceramiche. Grazie all'intelligenza artificiale, il sistema apprende progressivamente dai modelli di riferimento forniti dall'operatore, perfezionando controllo dopo controllo la propria capacità di riconoscimento e contribuendo a garantire standard qualitativi sempre più elevati.

Innovazione e responsabilità ambientale

Innovazione tecnologica e sostenibilità dei processi procedono di pari passo nella strategia di Italgraniti Group, Società Benefit e B Corp dal 2022. Il nuovo stabilimento di San Martino in Rio raggiungerà la **completa autosufficienza elettrica** grazie a un impianto fotovoltaico, attualmente in fase di completamento, che a regime produrrà 1,38 milioni di kWh all'anno, e a un cogeneratore da 5 MW. Nel ciclo produttivo, **le acque di processo vengono recuperate al 100%** e gli scarti crudi e cotti sono integralmente riciclati e reintrodotti nel processo. Il percorso ambientale comprende anche un sistema strutturato di Carbon Management. Dal 2026 il Gruppo **ha introdotto il gas naturale rinnovabile**, con una quota prevista del 5% del fabbisogno complessivo a fine anno e l'obiettivo di raggiungere il 35% entro la fine del 2027. A regime, il suo impiego consentirà di evitare ogni anno 21.619 tonnellate di CO₂ fossile e di ridurre l'esposizione ai costi del sistema ETS.

Anche il packaging riflette questo **approccio: per il confezionamento viene impiegato cartone composto al 100% da fibre riciclate**; nelle campionature, il progetto Build to Zero ha **eliminato polimeri e materiali plastici**, sostituendoli con soluzioni in carta e cartone ad alto contenuto di materiale riciclato.

Il **TECNAward** appena assegnato ha riconosciuto al Gruppo una concezione del Made in Italy capace di unire **radicamento produttivo, capacità di investimento, ricerca tecnologica e responsabilità ambientale**: valori che appartengono alla storia di Italgraniti Group e continuano a orientarne le strategie di sviluppo.

ITALGRANITI GROUP

Fondata nel 1994, Italgraniti Group è tra le maggiori aziende italiane produttrici di superfici in gres porcellanato per l'architettura e l'interior design che coniugano innovazione, estetica e sostenibilità. Family company giunta oggi alla terza generazione imprenditoriale, dal 2022 è Società Benefit certificata B Corp, autorevole attestazione del suo impegno nel perseguire un modello di business che coniughi in modo strutturale innovazione e sostenibilità economica, sociale e ambientale. Italgraniti Group fornisce a progettisti e architetti alcune tra le migliori soluzioni ceramiche da interno e da esterno, superfici caratterizzate da innovazione e versatilità, con molteplici applicazioni nell'architettura e nell'arredamento. Le collezioni del Gruppo sono un perfetto esempio di Made in Italy d'eccellenza, frutto di ricerca progettuale su architettura e design, di processi sempre più sostenibili e di standard estetici e tecnici tra i più elevati del settore.

Per maggiori informazioni si prega di contattare
press@italgranitigroup.com